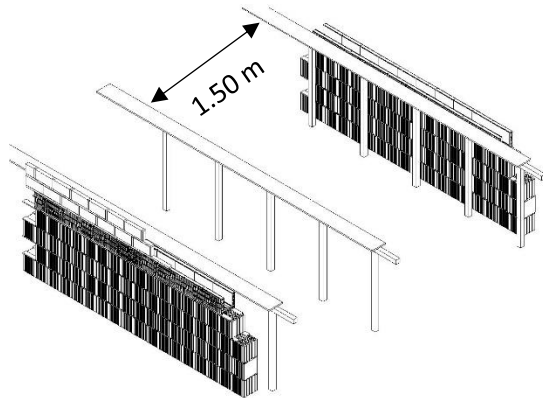


Montaje del sistema de encofrados de TecnoPex Losas

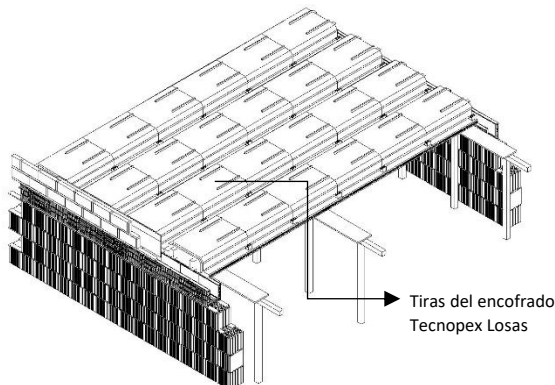
Planteada la mampostería o la estructura resistente, ya sea de hormigón o metálica, se debe preparar el apuntalamiento que recibirá las tiras de del **encofrado** de EPS.

Para la colocación de los puntales se deben disponer en el cabezal del puntal y en contacto con el bloque de EPS una tabla de 4"x1" para evitar que el EPS quede marcado durante el proceso de carga del Hormigón y la pieza se punzone.

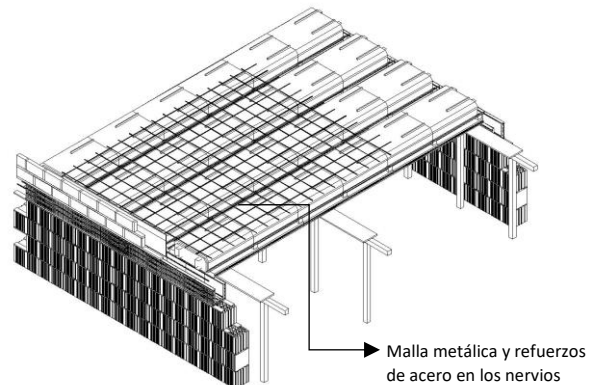
Por debajo de la tabla se dispondrá el sistema de apuntalamiento elegido ya sea en perfiles de madera o metálicos telescópicos y deberán colocarse a una distancia máxima de 1.50 m entre sí.



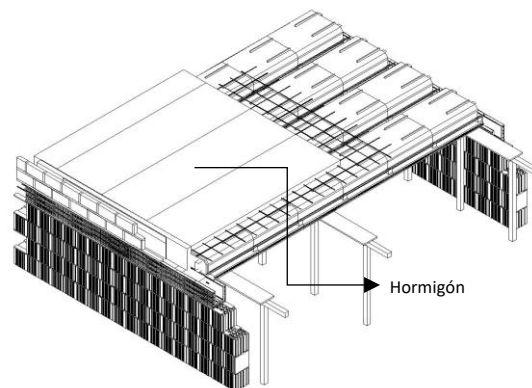
Con los puntales ya posicionados se apoyarán las salientes metálicas de la tira de TecnoPex sobre los elementos estructurales. El montaje de los bloques se debe comenzar por una de las puntas para facilitar el machimbrado longitudinal de los bloques.



Colocadas las tiras, y debidamente apuntalado, se procede al armado de la parte superior del techo. En primera instancia, y de ser necesario, se plantean las perforaciones para las instalaciones. Una vez terminado este paso se montan los refuerzos de acero aletado sobre los soportes de EPS ubicados en los nervios. Finalizado esto se dispone la malla de repartición. Tanto los diámetros de los refuerzos como los diámetros de la malla deberán ser indicadas por el profesional responsable de los cálculos según indica CIRSO201.



Terminado el proceso de montaje de los componentes de acero, se procede al volcado del hormigón para la conformación de la capa de compresión cuya calidad y espesor estará indicada por el profesional a cargo de los cálculos estructurales. Para todos los casos se recomienda el uso de piedra 6/12 y vibración mecánica para evitar nidos en los nervios.



Finalizado el proceso de llenado de los nervios se deberá esperar que se realice el fragüe de la capa de compresión para poder quitar el apuntalamiento.